

Certificat de conformité du contrôle de la production usine.

1519-CPR-11.00

(version originale en langue française)

Conformément au :

- Règlement (UE) n° 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 (Règlement Produits de Construction - RPC).
 - Règles générales (RG01) pour la délivrance et la surveillance du certificat du contrôle de production usine de juin 2022.
 - Règlement d'application (RA01) pour les éléments de maçonnerie de terre cuite de juin 2022.
- Ce certificat s'applique à :

Fabricant : BOUYER LEROUX

Adresse :

Route de Morizès

33190 GIRONDE SUR DROPT

Lieu de production : GIRONDE s/ DROPT (33)

Éléments de Maçonnerie de Catégorie 1.

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification du contrôle de production en usine décrites dans l'annexe ZA de la norme Briques de terre cuite (Norme EN 771-1+A1 d'août 2015) sont appliquées sous système 2+ et que tous les produits indiqués ci-après satisfont à toutes les exigences prescrites :

- Briques enduites à perforations verticales P pour la ligne "GIR 25".
- Briques enduites à perforations horizontales P pour les lignes "GIR 25".

La liste des modèles des éléments de maçonnerie de terre cuite transmise par le fabricant est surveillée lors des audits de suivi par le CTMNC.
Cette liste est jointe en annexe du présent document.

Quiconque présente ce certificat doit également produire in extenso la déclaration des performances du produit établies par le fabricant, ou son représentant désigné établi dans la zone économique européenne.

Conditions et période de validité :

Ce certificat, délivré pour la première fois le 08/11/05, annule et remplace le certificat précédent et, sauf annulation ou suspension, demeure valide tant que les conditions précisées dans les spécifications techniques de référence ou les conditions de fabrication en usine, ou le contrôle de production en usine ne sont pas modifiés de manière significative.

Le certificat est valable jusqu'au 2 octobre 2026.

La liste des certificats délivrés par le CTMNC est tenue à jour par le CTMNC.

Paris, le 11/02/26



ACCREDITATION N° 5-0075
PORTÉE DISPONIBLE SUR WWW.COFRAC.FR

La Directrice Générale



I. DORGERET

Organisme notifié numéro d'identification : 1519

17 rue Letellier - 75726 PARIS Cedex 15

Tél. : 01 45 37 77 77

www.ctmnc.fr

Numéro du certificat : 1519-CPR-11.00 du 11/02/26

ANNEXE

 **bouyer leroux**

Fabricant : BOUYER LEROUX

Lieu de production : GIRONDE s/ DROPT (33)

Liste des modèles des éléments de maçonnerie de terre cuite sous marquage CE2+

Date de mise à jour : 15/10/2025

Version 17

Type de modèle	Références commerciales et/ou dimensions en mm		Mélange de fabrication	Ligne	Date d'admission du modèle
	Marque principale : BIO'BRIC				
Briques enduites à perforations horizontales P	Gelimatic 27 500x200x270		Mélange pour MVA ≤ 1920 kg/m ³	GIR25	08/11/2005
	Thermo'Bric G7 500x200x306		Mélange pour MVA ≤ 1820 kg/m ³	GIR25	04/06/2015
	BGV THERMO RC60 500x200x314		Mélange pour MVA ≤ 1800 kg/m ³	GIR25	16/09/2025
Briques enduites à perforations verticales P	BGV PV RC60 560x200x274		Mélange pour MVA ≤ 1800 kg/m ³	GIR25	08/11/2005
	BGV 3+ RC60 560x200x274		Mélange pour MVA ≤ 1800 kg/m ³	GIR25	06/08/2007
	D-Carbon 3+ RC60 560x200x274		Mélange bas calcaire pour MVA ≤ 1800 kg/m ³	GIR25	15/10/2025
	BGV 4G RC60 560x200x274		Mélange pour MVA ≤ 1800 kg/m ³	GIR25	02/11/2009
	UrbanBric 560x200x274		Mélange pour MVA ≤ 1900 kg/m ³	GIR25	28/03/2011
	D-Carbon Urban RC90 560x200x274		Mélange bas calcaire pour MVA ≤ 1900 kg/m ³	GIR25	15/10/25