

## CQP Technicien de maintenance en industrie de tuiles et briques

La finalité de cette formation est de **mener des opérations importantes de maintenance qui impliquent la maîtrise de plusieurs technologies.**

Formation en partenariat avec ACFITEC

Durée du parcours de formation : 42 jours (294 heures)

Session **Inter 2021-2022** *Planning en annexe*

Lieux : ACFITEC Paris 11<sup>ème</sup>, CTMNC Clamart (92)

Certaines séquences pourront être proposées à distance.

Tarif 2021 inter entreprise (à partir de 5 personnes)

Test de prérequis (une journée collective) : 250 € HT par personne

Parcours complet de formation et de préparation à la certification : 11802 € HT par personne

Formation de tuteurs (3 jours) : 886 € HT par personne

Tarif de certification : nous consulter

## Personnes concernées

Personnel de maintenance souhaitant évoluer vers une fonction de technicien ou qualifier leur position

Pour les nouveaux entrants dans la profession, les connaissances et savoir-faire technique de la maintenance doivent être acquis pour pouvoir suivre la formation.

## Prérequis

Le candidat doit :

- **occuper un poste d'opérateur de maintenance** Tuiles et Briques (*utilisation et mise en œuvre de procédures simples*)

ou

- avoir réalisé des activités électriques, mécaniques, hydrauliques et pneumatiques dans un service de maintenance d'industrie automatisée

ou

- avoir occupé un poste de Technicien de maintenance dans une autre industrie de process

**et**

Être **titulaire des habilitations électriques B2V, BR et BC** (*consignation, travaux et interventions générales*)



## Parcours de formation

Après le test de prérequis, le parcours se compose de 4 blocs de compétences permettant chacun d'acquérir la totalité des compétences et de les faire certifier.

Certaines séquences peuvent se dérouler partiellement à distance, elles sont animées par des formateurs experts du domaine.

	Etape	Durée en jours
	Préparation à la formation	1
	Formation terre cuite	3
BLOC DYS1	Formation Repérage de dysfonctionnements	3
BLOC MAINT2	Formation Remplacer un élément, un composant défectueux (mécanique, électrique, pneumatique et hydraulique, automatismes)	25
BLOC MAINT3	Formation Réalisation de maintenance préventive (niveau 3)	4
BLOC MAINTCAP	Formation Capitalisation des actions de maintenance	4
	Suivi intermédiaire	1
	Préparation à la certification	1

## Organisation

Test de prérequis 1 jour

Avant le démarrage de la formation, une journée de test de niveau technique en maintenance est nécessaire.

Parcours complet de formation : 42 jours (dont 30 à 50 % possible en distanciel)

- 39 jours de formation (4 blocs)
- 2 Jours d'accompagnement par le centre de formation
- 1 jour de préparation à l'entretien de certification

Modalités : alternance d'environ une semaine par mois sur 9 à 10 mois. Evaluation d'acquis, applications en entreprise et préparation d'un dossier d'intervention de maintenance pendant le parcours de formation.

A l'issue de la formation, le participant reçoit un certificat de réalisation.

Un temps estimé à 30 jours est consacré aux APPLICATIONS PRATIQUES EN ENTREPRISE avec la supervision d'un tuteur



Formation du tuteur : 3 jours au démarrage et à mi-parcours.

Matériellement, le participant doit pouvoir disposer de :

- un ordinateur portable (avec micro et hauts parleurs et un casque audio pour les séquences à distance)
- une adresse mail (et une connexion internet fiable pour les séquences à distance )

Les séquences qui peuvent être assurées en distanciel comportent des vidéos d'explication concrète sur des éléments techniques, l'envoi de fichiers et exercices d'applications à réaliser par le stagiaire, des séances de questionnement à distance en libre-échange avec un ou plusieurs stagiaires. L'ensemble peut être complété par des visioconférences, des appels téléphoniques de soutien au stagiaire.

Une assistance technique est assurée en parallèle.

## Modalités d'évaluation et de certification

Une mise en application pratique progressive en entreprise fait l'objet d'une évaluation par le tuteur d'entreprise.

Un dossier d'intervention de maintenance est constitué en vue de la certification

La certification inclut :

- une journée d'évaluation des compétences au poste, sur site
- un entretien de 2 heures avec la Commission Technique d'évaluation par des professionnels du domaine.
- La présentation du dossier en CPNEFP de la branche tuiles et briques en vue de la délivrance du Certificat de Qualification Professionnel (CQP) de Technicien de maintenance.



## Référentiel de compétences

### **Bloc de compétences 1 – Identification des dysfonctionnements sur un équipement**

1. Recueillir et analyser des informations sur le plan fonctionnel à partir de sources diverses afin d'identifier les éventuelles causes de la panne
2. Identifier de façon méthodique les causes de la panne afin d'identifier la nature du dysfonctionnement
3. Identifier les conséquences, les répercussions du dysfonctionnement, de la panne sur la production
4. Respecter les consignes de sécurité afin d'intervenir en toute sécurité sur les installations, les équipements

### **Bloc de compétences 2 – Remplacement d'éléments défectueux**

1. Remplacer un élément, un organe mécanique défectueux dans le respect du mode opératoire, du temps imparti et en s'assurant de son fonctionnement
2. Remplacer un élément, un organe électrique défectueux dans le respect du mode opératoire, du temps imparti et en s'assurant de son fonctionnement
3. Remplacer un élément, un organe, une pièce hydraulique ou pneumatique dans le respect du mode opératoire, du temps imparti et en s'assurant de son fonctionnement
4. Intervenir sur un automate programmable par le remplacement d'organes, son reparamétrage dans le respect des valeurs attendues
5. Remettre en marche une installation après intervention dans le respect des règles de sécurité en vue de vérifier sa remise en service
6. Respecter les protocoles d'hygiène et de sécurité afin d'intervenir sur les installations ou les équipements en toute sécurité pour soi et pour les autres

### **Bloc de compétences 3 – Réalisation des opérations de maintenance préventive de niveau 3**

1. Préparer une intervention de maintenance préventive afin de se doter du matériel, des pièces pour l'effectuer conformément aux plans et aux schémas et au temps imparti
2. Réaliser des tests de fonctionnement des installations afin de contrôler d'éventuels dysfonctionnements
3. Effectuer des opérations d'entretien courant conformément aux modes opératoires et dans le respect de leur planification
4. Remplacer des pièces d'usure, des consommables sur les équipements selon le mode opératoire et tester leur bon fonctionnement
5. Respecter les protocoles de sécurité lors de l'intervention sur les équipements et matériels dans le respect des habilitations nécessaires
6. Renseigner le dossier de maintenance des informations complètes et pertinentes en vue de compléter l'historique du matériel ou de l'équipement et de préparer les futures

### **Bloc de compétences 4 – Capitalisation des actions de maintenance**

1. Définir des actions de progrès à partir des interventions et des données d'intervention renseignées sur le dossier de maintenance
2. Contribuer à la transmission de son savoir-faire auprès d'un opérateur en tenant compte de ses acquis et en identifiant des situations de travail propices
3. Réaliser un compte-rendu d'intervention sur un support informatique ou autre afin d'y faire figurer l'ensemble des informations concernant l'identification du ou des dysfonctionnement(s)

