

CATALOGUE DE FORMATION

SOMMAIRE

Recherche de formations par métiers	p.3
Stages de Formation Continue :	p.4
Le Process de fabrication : <i>acquérir une compréhension globale</i>	p.5
Le séchage et la cuisson des pâtes argileuses : <i>mécanismes – défauts</i>	p.6
Le séchage et la cuisson des pâtes argileuses : <i>équipements – régulations – contrôles</i>	p.7
L'engobage automatique des tuiles : <i>conception, production et contrôle</i>	p.8
Economie d'énergie à la cuisson : <i>perfectionner sa conduite de la cuisson en four tunnel</i>	p.9
Economie d'énergie à la cuisson : <i>simuler, mesurer, calculer un bilan thermique</i>	p.10
Maîtriser les contrôles et les essais sur briques de terre cuite	p.11
La qualité et l'environnement : <i>rôle du chef d'équipe en industrie de tuiles et briques</i>	p.12
Maîtriser les contrôles et les essais sur tuiles de terre cuite	p.13
Les méthodes d'essais de gel/dégel sur tuiles de terre cuite	p.14
Les atouts de la terre cuite pour les systèmes constructifs : <i>la thermique</i>	p.15
Les atouts de la terre cuite pour les systèmes constructifs : <i>l'acoustique</i>	p.16
Briques : <i>la qualité environnementale et sanitaire des bâtiments</i>	p.17
Cycles : Certificat de Qualification Professionnelle - CQP :	p.18
CQP Conducteur d'installations	p.19
CQP Préparateur de terres	p.20
Formation de Tuteurs (dans le cadre du CQP Opérateur)	p.21
CQP Chef d'Equipe	p.22-23
Formation de Tuteur (dans le cadre du CQP Chef d'Equipe)	p.24

FORMATIONS PAR METIERS

FORMATIONS CONTINUES															
	Process Fabrication : Acquérir une compréhension globale	Séchage & Cuisson des pâtes argileuse : Mécanismes - défauts	Séchage & Cuisson des pâtes argileuse : Équipement - régulations - contrôles	Engobage automatique des tuiles : conception, production et contrôle	Economie d'énergie à la cuisson : perfection- ner sa conduite de la cuisson en four tunnel	Economie à l'énergie à la cuisson : simuler, mesurer, calculer un bilan thermique	Maîtriser les contrôles et essais sur briques de terre cuite	La qualité & l'environne- ment : rôle du chef d'équipe en industrie de tuiles et briques	Maîtriser les contrôles et essais sur tuiles de terre cuite	Les méthodes d'essais de gel/dégel sur tuiles de terre cuite	Les atouts de la terre cuite pour les systèmes constructifs : la thermique l'acoustique	Les atouts de la terre cuite pour les systèmes constructifs : la thermique l'acoustique	Briques : la qualité environnementale et sanitaire des bâtiments	PARCOURS DE PROFESSIONALISATION	CQP
Opérateurs	X	X	X	X										X	X
Chefs d'Equipe	X	X				X		X						X	X
Laboratoire	X			X			X		X	X				X	
Qualité	X			X			X		X	X				X	
Personnel de maintenance			X		X	X									
Process					X	X				X					
Marketing - Vente - Prescription											X	X	X		

STAGES DE FORMATION CONTINUE

Le Process de fabrication : Acquérir une compréhension globale

**De la terre argileuse au produit de terre cuite : comprendre le process dans sa globalité
Accroître son aptitude à la polyvalence sur les procédés de fabrication**

Informations pratiques

Public concerné :

Opérateurs,
Techniciens de laboratoire,
Contrôleurs qualité usine

Groupe :

De 5 à 12 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée : 3 jours

Tarif : 1000 € HT par personne

Lieu :

CTMNC Clamart (92)
200 avenue du Général de Gaulle

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique
participative/active

Remise d'une documentation
pédagogique
Travail en sous groupe

Intervenant

Formateur CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Distinguer les équipements par leur principe de fonctionnement et leurs effets sur le mélange argileux.
- Décrire le synoptique de son usine en termes d'équipements (rôle, principe de fonctionnement).
- Expliquer les contrôles réalisés et leur utilité pour chaque étape du process (préparation, façonnage, séchage, cuisson)
- A partir de défauts de séchage et cuisson identifiés, rechercher et identifier les causes.

Thèmes

- Mélange argileux – Rôle des constituants – Réactions de transformation au cours du process.
- Les équipements (préparation des terres, façonnage, séchage, cuisson).
- Les paramètres et facteurs influents au façonnage, séchage, cuisson.
- Les contrôles effectués en cours de fabrication.
- Les défauts de façonnage, séchage et cuisson : Les relations cause- effets
- Les défauts types : rechercher et identifier les causes

Le séchage et la cuisson des pâtes argileuses

Mécanismes - défauts

Re-découvrir les transformations de la terre dans le séchoir et le four

Informations pratiques

Public concerné :

Personnel expérimenté en production ou en maintenance (Chef d'équipe, opérateurs)

Groupe :

De 5 à 12 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée :

1 jour

Tarif : 495 € HT par personne

Lieu :

CTMNC Clamart (92)
200 avenue du Général de Gaulle

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique participative

Remise d'une documentation pédagogique
Travail en sous groupe

Intervenant

Formateur CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Interpréter une courbe de séchage (mécanismes de départ d'eau et résultats)
- Interpréter une courbe de cuisson (mécanisme de transformation et résultats)
- Identifier des défauts type de séchage et de cuisson
- Répertorier et distinguer les causes de défauts pour les étapes de séchage et cuisson

Thèmes

- Les produits verts et secs - mécanismes de départ d'eau - retrait de séchage
- Les produits secs et cuits - transformations pendant le cycle de cuisson
- Courbes de séchage et cuisson - paramètres influents
- Défauts de séchage et cuisson : manifestations, causes et remèdes

Le séchage et la cuisson des pâtes argileuses

Equipements - régulations - contrôles

Améliorer sa compréhension et ses connaissances des séchoirs et des fours : fonctionnement, régulation, contrôles

Informations pratiques

Public concerné :

Personnel expérimenté en production ou en maintenance (Chef d'équipe, opérateurs)

Groupe :

De 5 à 12 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée :

1 jour

Tarif : 495 € HT par personne

Lieu :

CTMNC Clamart (92)
200 avenue du Général de Gaulle

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique participative
Remise d'une documentation pédagogique
Travail en sous groupe

Intervenant

Formateur CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Interpréter une courbe de séchage et les paramètres associés
- Identifier les équipements et leurs fonctions durant les cycles de séchage et de cuisson
- Interpréter une courbe de cuisson et les paramètres associés
- Répertorier les contrôles, leurs fréquences et l'importance sur le suivi des cycles de séchage et cuisson
- Connaître les principes de fonctionnement des séchoirs et du four tunnel : notions de régulation et d'automatisme

Thèmes

- Les équipements principaux des séchoirs et des fours
- Les instruments de mesure utilisés sur séchoir et four
- Principe de fonctionnement : notion de régulation, d'automatisme, schémas directeurs

L'engobage automatique des tuiles : conception, production et contrôle

**Assurer un engobage régulier et conforme
dans le cadre de la production automatisée des tuiles**

Informations pratiques

Public concerné :

Techniciens de laboratoire,
conducteur de lignes,
contrôleurs qualité usine

Groupe :

De 5 à 12 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée :

1 jour

Lieu : CTMNC Clamart (92)

200 avenue du Général de Gaulle

Tarif : 495 € HT/ pers

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique
active/démonstrative
Remise d'une documentation
pédagogique

Intervenant

Formateur CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Mettre au point un engobe à partir d'un cahier des charges marketing ou commercial
- Réaliser les essais de laboratoire, les préséries et les essais industriels
- Connaître les différents types de matériels, leurs fonctionnements et leurs réglages.
- Assurer et contrôler la régularité du fonctionnement et la reproductibilité des séries
- Analyser des incidents et repérer les principaux défauts

Thèmes

- Définitions des engobes et des émaux.
- Les différentes techniques d'application (liquides, poudres)
- La préparation et le réglage des engobes.
- Les réglages et contrôles durant la production.
- Le contrôle des produits finis et l'analyse des défauts.
- La maintenance de premier niveau des systèmes d'application.

Économie d'énergie à la cuisson : Perfectionner sa conduite de la cuisson en four tunnel

Comprendre le principe de fonctionnement d'un four tunnel
Savoir agir sur les réglages
Distinguer les contrôles à effectuer

Informations pratiques

Public concerné :

Techniciens,
Ingénieurs,
Responsable process,
Personnels de maintenance

Groupe :

De 6 à 10 personnes

Dates:

Nous consulter

Durée : 1 jour

Tarif : 555€ HT/ pers

Lieu : CTMNC Paris
17 rue Letellier 75015

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique
participative
Remise d'une documentation
pédagogique
Travail en sous groupe

Intervenant

Intervenant spécialisé
FORCERAL

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Lire un schéma directeur de four tunnel
- Identifier les équipements et les instruments de mesure permanents permettant le fonctionnement en mode régulé
- Définir les réglages possibles pour surveiller et ajuster le cycle de cuisson
- Classifier les contrôles et leur fréquence pour le suivi permanent du cycle de cuisson

Thèmes

- La courbe de cuisson - transformation dans les produits (rappels)
- Le principe de fonctionnement - le schéma directeur - les consignes - Principes de régulation et d'automatisme
- Les notions sur la combustion -les échanges de chaleur dans le four - les quantités de chaleur et unité.
- Les équipements et instruments de mesure permanents : ventilateurs, brûleurs, sondes, pressostats...
- Les types de contrôle à effectuer
- La sécurité des équipements et des personnes

Ce stage peut être poursuivi par la journée : *Economie d'énergie à la cuisson : simuler, mesurer, calculer un bilan thermique*

Economie d'énergie à la cuisson : Simuler, mesurer, calculer un bilan thermique

Pratiquer les mesures sur un simulateur
Evaluer les données aéraulique et thermique
Exploiter les résultats du bilan thermique

Informations pratiques

Pré requis recommandé :

Avoir suivi le stage
« Economie d'énergie à la cuisson :
perfectionner sa conduite de la
cuisson en four tunnel»

Public concerné :

Techniciens,
Ingénieurs,
Personnel de maintenance

Groupe :

De 6 à 10 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée : 1 jour

Lieu : CTMNC Paris

17 rue Letellier 75015

Tarif : 555€ HT par personne

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique
démonstrative avec mesures sur
maquette d'un four tunnel
(simulateur)
Travail en sous groupe

Intervenant

Intervenant spécialisé FORCERAL

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Acquérir une bonne pratique des mesures des caractéristiques d'un flux d'air dans un four tunnel (maquette)
- Répertorier les données nécessaires au bilan thermique
- Traiter les données expérimentales en utilisant un tableur et produire des résultats graphiques du bilan thermique
- Exploiter les résultats et proposer des pistes d'amélioration.

Thèmes

- Le bilan aéraulique - calcul des flux
- Les instruments de mesure : anémomètre, tube de Pitot, sondes T, manomètre, psychomètre - principes de fonctionnement - utilisation sur simulateur de four tunnel
- Les données nécessaires au bilan : les entrants et sortants.
- Le tableur : entrée des données et calculs, sorties graphiques
- Analyse des résultats

Maîtriser les contrôles et les essais sur briques de terre cuite

Assurer les contrôles et essais sur produits dans le cadre du contrôle de la production en usine et contribuer l'amélioration continue de la qualité

Informations pratiques

Public concerné :

Agents et Techniciens de laboratoire,
Responsables
Contrôleurs qualité usine

Groupe :

De 5 à 12 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée : 1 jour

Tarif : 495 € HT par personne

Lieu :

CTMNC Clamart (92)
200 avenue du Général de Gaulle

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique active/démonstrative
Ateliers pratiques
Remise d'une documentation pédagogique
Travail en sous groupe

Intervenant

Formateur CTMNC

Objectifs pédagogiques

- Actualiser ses connaissances
- Appliquer les procédures et modes opératoires pour les contrôles sur briques de terre cuite selon les références normatives

Mettre en place et suivre les procédures et modes opératoires pour les essais (mécaniques, gel, dilatation à l'humidité) pour les briques

- Veiller et assurer les bonnes pratiques de contrôle dans son périmètre d'intervention
- Dialoguer avec les auditeurs externes

Thèmes

- Le contexte normatif. Le marquage CE. Les caractéristiques mandatées. Les exigences
- La marque de qualité NF pour les briques de terre cuite et leurs accessoires : actualisation et nouveautés
- Les contrôles et essais sur produits : procédures de contrôle, modes opératoires, interprétations :
 - Dimensions,
 - Essais gel, compression
 - Dilatation à l'humidité
- Etalonnage et maintenance du matériel utilisé
- Rôle du personnel de l'usine dans les contrôles

La qualité et l'environnement : rôle du chef d'équipe en industrie de tuiles et briques

Animer et améliorer le management de la qualité et de l'environnement sur son site de production en s'appuyant sur son équipe

Informations pratiques

Public concerné :

Chefs d'équipe de production

Groupe :

De 5 à 12 personnes

Date : Nous consulter

Durée : 1 jour

Tarif : 555 € HT par personne

Lieu : CTMNC Clamart (92)
200 Avenue du Général de Gaulle

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique participative
Cas pratiques
Remise d'une documentation pédagogique

Intervenants

Formateur CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Situer son rôle de chef d'équipe en matière de qualité et d'environnement
- Identifier les exigences et les contraintes environnementales spécifiques aux installations de terre cuite et relayer les informations auprès de son équipe
- Transmettre efficacement à son équipe les informations et les consignes sur les niveaux de qualité requis et sur les procédures de contrôle en fabrication
- Utiliser les outils qualité adaptés pour animer des petits groupes de travail de résolution de problèmes ou d'amélioration

Thèmes

- Enjeux, concept et vocabulaire du management de la qualité et du management environnemental
- Notions qualité et environnement spécifiques au secteur terre cuite :
 - Les référentiels « qualité » (norme NF, marquage CE, ...)
 - Notions d'environnement
 - Cadre réglementaire des installations classées
 - Importance de la gestion des déchets
 - Questions liées à l'énergie
- Les outils qualité et leur utilisation comme méthode d'amélioration ou de résolution de problèmes

Maîtriser les contrôles et les essais sur tuiles de terre cuite

Pratiquer les contrôles et essais sur produits dans le cadre du contrôle de la production en usine et contribuer à l'amélioration continue de la qualité

Informations pratiques

Public concerné :

Agents et Techniciens de laboratoire,
Responsables et contrôleurs qualité usine

Groupe :

De 5 à 12 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée :

1 jour

Tarif : 495 € HT par personne

Lieu :

CTMNC Clamart (92)
200 Avenue du Général de Gaulle

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique active/démonstrative
Ateliers pratiques
Remise d'une documentation pédagogique
Travail en sous groupe

Intervenant

Formateur CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Actualiser ses connaissances
- D'appliquer les procédures et modes opératoires pour les contrôles sur tuiles de terre cuite selon les références normatives
- Mettre en place et suivre les procédures et modes opératoires pour les essais (mécaniques, gel, perméabilité) pour les tuiles
- Veiller et assurer les bonnes pratiques de contrôle dans son périmètre d'intervention
- Dialoguer avec les auditeurs externes

Thèmes

- Le contexte normatif. Le marquage CE. Les caractéristiques mandatées. Les exigences
- La marque de qualité NF pour les tuiles de terre cuite et leurs accessoires : actualisation et nouveautés
- Les contrôles et essais sur produits : procédures de contrôle, modes opératoires, interprétations :
 - Dimensions
 - Essais gel, flexions
 - Perméabilité
- Etalonnage et maintenance du matériel utilisé
- Rôle du personnel de l'usine dans les contrôles

Les méthodes d'essais de gel/dégel sur tuiles de terre cuite

Pratiquer les méthodes d'essais de gel – dégel (méthode E norme NF EN 539-2 et sa méthode alternative)

Informations pratiques

Public concerné :

Techniciens ou Responsables
qualité / laboratoire

Groupes : 5 à 10 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée : 1 jour

Tarif : 495 € HT par personne

Lieu :

CTMNC
200 avenue du Général de Gaulle
92 Clamart

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique
démonstrative
Cas concrets de défauts de tuiles
Remise d'une documentation
pédagogique et d'un exemple de
rapport d'essai type

Intervenants

Formateurs CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Réaliser des essais de gel selon les méthodes E et son alternative
- Prendre en compte les contraintes de vérification de conformité (aux référentiels) des groupes de gel
- Repérer les types de défauts induits par le gel/dégel sur les tuiles
- Citer les éléments d'un rapport d'essai type

Thèmes

- Le contexte normatif des essais de gel/dégel
- Présentation des essais suivant la méthode E et sa méthode alternative : procédures, modes opératoires, points communs et différences
- Vérification de conformité d'un groupe de gel dans le cas de chacune des méthodes
- Observation et évaluation des défauts après gel sur des cas concrets de tuiles
- Présentation et analyse d'un rapport d'essai type

Les atouts de la terre cuite pour les systèmes constructifs : la thermique

Enrichir son argumentaire de vente en maîtrisant les aspects thermiques des systèmes constructifs

Informations pratiques

Public concerné :

Technico-commerciaux
Responsables marketing
Directeur régional des ventes
Chargés de prescription

Groupe :

De 5 à 10 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée : 1 jour

Lieu : CTMNC Paris

17 rue Letellier 75015 Paris

Tarif : 495€ HT par personne

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique
participative
Remise d'une documentation
pédagogique

Intervenant

Formateur CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Citer les principes de base de la thermique du bâtiment
- Proposer des solutions terre cuite conformes à la réglementation et aux labels
- Valoriser la solution terre cuite auprès des prescripteurs et négociants
- Repérer les points clé réglementaire pour anticiper la RT 2012

Thèmes

- Les échanges de chaleur
- Les caractéristiques thermiques des produits de terre cuite
- Les ponts thermiques
- Les exigences de la réglementation thermique RT2005, la future RT 2012 et les labels.
- Les solutions constructives en terre cuite
- Compatibilité thermique et acoustique : exemples de mise en oeuvre

Les atouts de la terre cuite pour les systèmes constructifs : l'acoustique

Enrichir son argumentaire de vente en intégrant les propriétés acoustiques des systèmes constructifs

Informations pratiques

Public concerné :

Technico-commerciaux
Responsables marketing
Directeur régional des ventes
Chargés de prescription

Groupe :

De 5 à 10 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée : 1 jour

Lieu : CTMNC Paris

17 rue Letellier 75015 Paris

Tarif : 495€ HT par personne

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique participative
Remise d'une documentation pédagogique

Intervenant

Formateur CTMNC

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Citer les principes de base de l'acoustique du bâtiment
- Différencier les mises en œuvre par leurs propriétés acoustiques
- Proposer des solutions terre cuite conformes à la réglementation et aux labels
- Valoriser la solution terre cuite auprès des prescripteurs et négociants

Thèmes

- Les principes de base de l'acoustique
- Transmission, affaiblissement, isolation acoustique pour le bâtiment
- La réglementation en acoustique dans le bâtiment et les labels
- Les solutions constructives en terre cuite
- Compatibilité thermique et acoustique : exemples de mises en œuvre

Briques : la qualité environnementale et sanitaire des bâtiments

Intégrer et utiliser les atouts environnementaux et sanitaires des produits de terre cuite pour enrichir la communication commerciale

Informations pratiques

Public concerné :

Technico-commerciaux
Responsables marketing
Responsables produits

Groupe : 5 à 12 personnes

Dates :

Nous consulter

Durée : 1 jour

Lieu : CTMNC Paris
17 rue Letellier 75015

Tarif :

495€ HT par personne

Modalités pédagogiques

Méthode pédagogique participative
Cas pratiques et mises en situation
Remise d'une documentation pédagogique

Intervenant

Formateurs du CTMNC et de la FFTB

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant sera capable de :

- Se repérer dans l'organisation de la réglementation et de la normalisation concernant la qualité environnementale et sanitaire des bâtiments
- Citer les labels et ce qu'ils recouvrent
- Utiliser les éléments sanitaires des fiches de déclaration environnementale pour enrichir un argumentaire commercial
- Répondre aux objections des prescripteurs ou négociants

Thèmes

- La réglementation
- Les normes
- Les labels et sigles existants : signification, statut, contrôle et certification associés (FDES, HQE, QEB, BBC)
- Les impacts environnementaux et sanitaires
- Cas pratiques d'argumentaires techniques en communication commerciale : jeux de rôles

CERTIFICATS DE QUALIFICATION PROFESSIONNELLE - CQP -

CQP Conducteur d'installations

Objectifs :

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Connaître les points clé de la fabrication des produits de construction en terre cuite
- Approvisionner la ligne en conduisant une chargeuse
- Régler, conduire et maintenir les équipements de production
- Assurer la livraison d'un mélange conforme
- Intervenir sur l'ensemble de la ligne en respectant la qualité et les règles de sécurité et d'environnement
- Contribuer à l'amélioration continue et conduire un mini-projet

Programme, durée et déroulement de la formation :

Les actions de formation sont dispensées, en alternance, par l'organisme de formation et l'entreprise d'une durée totale en heures, dont :

- Formation théorique en centre : 23,5 jours
- Evaluation – validation - accompagnement: 4 jours

Soit **30,5 jours** assurés par l'organisme de formation en partenariat avec ACFITEC

La formation pratique en entreprise, accompagnée par un tuteur est estimée à environ 25 jours

MODULE	SEQUENCES DU CQP	FORMATION THEORIQUE (en jours)
Module Tronc commun	- Les fondamentaux de la terre cuite	4
	- Qualité et amélioration continue	1
	- Electricité industrielle de production	3
	- Technologie des installations	5
	- Maintenance préventive	2
	- La sécurité des personnes	3
	- Les écrits opérationnels	1
Module Conduite d'installations	- Façonnage Séchage et cuisson	2
	- Traitements de surface et sur produits finis	0.5
	- Conduite d'installation de préparation de terre	2
	Suivi – validation – jury	4
	TOTAL	27,5

CQP Préparateur de terres

Objectifs :

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Connaître les points clé de la fabrication des produits de construction en terre cuite
- Régler, conduire et maintenir les équipements de production (façonnage, empilage, dépilage et conditionnement)
- Veiller au bon fonctionnement du séchage et de la cuisson
- Intervenir sur l'ensemble de la ligne en respectant la qualité et les règles de sécurité et d'environnement
- Contribuer à l'amélioration continue et conduire un mini-projet

Programme, durée et déroulement de la formation :

- Formation théorique en centre : 24,5 jours
- Formation théorique en entreprise : 2 jours
- Evaluation – validation - accompagnement: 4 jours

Soit **35,5 jours** dont 31,5 assurés par l'organisme de formation en partenariat avec ACFITEC

La formation pratique en entreprise, accompagnée par un tuteur est estimée à environ 25 jours

MODULE	SEQUENCES DU CQP	FORMATION THEORIQUE (en jours)
Module Tronc commun	- Les fondamentaux de la terre cuite - Qualité et amélioration continue - Electricité industrielle de production - Technologie des installations - Maintenance préventive - La sécurité des personnes - Les écrits opérationnels	4 1 3 5 2 3 1
Module Préparation des terres	- Préparation des mélanges - Conduite d'installation de préparation de terre - Contrôle qualité des mélanges et des matières premières - Conduite de chargeuse (possibilité de validation)	1 2* en entreprise 1.5 5
	Suivi – validation – jury	4
	TOTAL	32,5

FORMATION DE TUTEUR d'Opérateur en CQP de l'industrie de tuiles et briques

Acquérir des compétences pour assurer le tutorat de stagiaires de la formation professionnelle alternée, lors des sessions en entreprises.

La formation vise concrètement la pratique du tuteur sur le terrain et évite une vision trop théorique. Les tuteurs seront donc conduits, dans des phases de réflexion et de travail en sous-groupes, à préparer formellement leurs futures missions : scénario d'accueil des jeunes dans l'entreprise, repérage des articulations entre la formation et les situations de travail, prise en main des documents de liaison entre l'organisme de formation et l'entreprise (livret pédagogique stagiaire).

Informations pratiques

Public concerné :

Tout personnel d'entreprise ayant un rôle de tuteur dans le cadre des C.Q.P (Certificat de Qualification Professionnelle), et des autres cycles de formation en alternance.

Groupe :

De 5 à 10 personnes

Dates : selon calendrier CQP

Durée : 3 fois 1 jour

Tarif : 1000€ HT par personne
Inter-entreprise

Lieu :

- CTMNC Clamart (92)
200 avenue du Général de Gaulle
- Et sur site

Intervenant

Formateur externe

Objectifs pédagogiques

- Identifier les différentes missions du tuteur en entreprise
- Accueillir et accompagner des stagiaires en formation en alternance
- Mettre en œuvre les outils spécifiques d'évaluation des acquis du stagiaire, notamment le livret pédagogique de suivi individuel

Programme

Les missions du tuteur en entreprise

Mise en œuvre des moyens pédagogiques du CQP, mesurer la progression des acquis, favoriser la réussite du stagiaire pendant la formation.

Les outils pédagogiques du tuteur

Présentation du référentiel et des séquences de formation, le livret de suivi : entraînement du stagiaire sur des cas concrets, comment optimiser la mise en situation et évaluer la progression.

Les rôles et responsabilités du tuteur

Déterminer les objectifs pédagogiques, organiser et coordonner les séquences de formation, évaluer les résultats et formaliser la progression, appréhender les situations de management.

Supervision de la soutenance

Objectifs de la soutenance et du thème à présenter, modalités, choix du thème.

CQP Chef d'Equipe de production tuiles et briques

A qui s'adresse la formation ?

- Personnel de production souhaitant évoluer vers une fonction de chef d'équipe
 - Chefs d'équipe expérimentés en entreprise souhaitant qualifier leur position
- Pour les nouveaux entrants dans la profession, les connaissances et savoir-faire technique de la production doivent être acquis pour pouvoir suivre la formation.

Objectifs de la formation :

La finalité de cette formation est d'acquérir les compétences du chef d'équipe, c'est à dire :

Au plan humain

maîtriser les pratiques majeures du management de proximité
faire progresser au mieux les compétences de l'ensemble de son équipe
s'organiser personnellement et organiser son équipe
gérer, a son niveau, la disponibilité de ses effectifs
outiller et relayer la communication hiérarchique (montante et descendante) et transverse
sécuriser au mieux, a son niveau, la sécurité des hommes et des biens

Au plan organisationnel :

gérer la production de son équipe
relayer l'animation du management de la qualité et de l'environnement auprès de son équipe
analyser et conduire des actions correctives et préventives
se sensibiliser aux incidences économiques de son activité

Au plan technique

comprendre le process dans sa globalité et superviser le four et le séchoir
gérer a son niveau les opérations de maintenance

Programme de la formation :

Management d'équipe - Management intégration formation - Pilotage du process - Management et pilotage d'activités - Gestion des ressources – Communication - Prévention sécurité - Qualité environnement - Economie d'entreprise - Gestion de production informatisée - Gestion de maintenance - Management de projet et amélioration

CQP Chef d'Equipe de production tuiles et briques

Organisation de la formation

Durée totale : 40 jours

- 33 jours de formation théorique
- 7 Jours d'accompagnement, de suivi de projet managérial et de soutenance

Modalité : alternance 1 semaine en centre / 4 semaines en entreprise sur 9 à 10 mois, évaluation d'acquis, applications en entreprise et préparation d'un projet managérial avec mémoire et soutenance

Tutorat : le temps consacré aux APPLICATIONS PRATIQUES EN ENTREPRISE, sous la supervision du tuteur, est estimé à 25 jours.

2 journées de formation tuteur à prévoir

Lieu : CESI Nanterre (92) et CTMNC (92)

Diplôme / certification

Un contrôle continu de connaissances associé à une mise en application pratique progressive en entreprise ainsi qu'un projet managérial avec mémoire et soutenance devant un jury de professionnels sanctionnent la formation. La CPNE de la branche tuiles et briques délivre, via le jury paritaire, un

Certificat de Qualification Professionnel (CQP) de Chef d'équipe

Financement

- sur le plan de formation de l'entreprise
- en période ou en contrat de professionnalisation
- en DIF

Prise en charge de la fonction tutorale, *sous réserve des règles de financement par l'OPCA de branche*

FORMATION DE TUTEUR

CQP Chef d'Equipe en industrie de tuiles et briques

Acquérir des compétences pour assurer le tutorat des chefs d'équipe pendant leur formation professionnelle alternée

Informations pratiques

Public concerné :

Tuteur dans le cadre des C.Q.P chef d'équipe (Certificat de Qualification Professionnelle) et des autres cycles de formation en alternance

Groupe :

De 5 à 10 personnes

Dates : Selon calendrier CQP

Durée : 3 jours (2 jours en séminaire de démarrage du cycle CQP et 1 jour en cours de cycle)

Tarif : 1155 € HT par personne Inter-entreprise

Lieu :

- CESI Nanterre
- CTMNC Clamart

Méthodes pédagogiques :

Travail en sous groupes, en binôme avec son stagiaire

Intervenant

- Formateur CESI
- Formateur CTMNC

Objectifs pédagogiques

- Assurer ses missions pédagogiques de tuteur
- Maîtriser les outils d'accompagnement de la formation alternée
- Articuler les mises en pratique avec les acquis théoriques du formé
- Se positionner comme coordinateur pour assurer le suivi du projet

Programme

Les missions pédagogiques du tuteur en entreprise
Accueillir, écouter, observer, motiver, communiquer, guider, évaluer

Les outils d'accompagnement du tuteur
Référentiel de formation et de compétences, le carnet de bord, le dossier de preuves, le suivi du projet

Le tuteur, coordinateur du projet
La recherche et la validation d'un projet, les ressources et moyens du projet, la gestion du temps, la coordination avec les acteurs de la formation alternée, la préparation au jury.